

**Ihre Individualität
braucht ein starkes Team:**



LIGMATECH



WEEKE

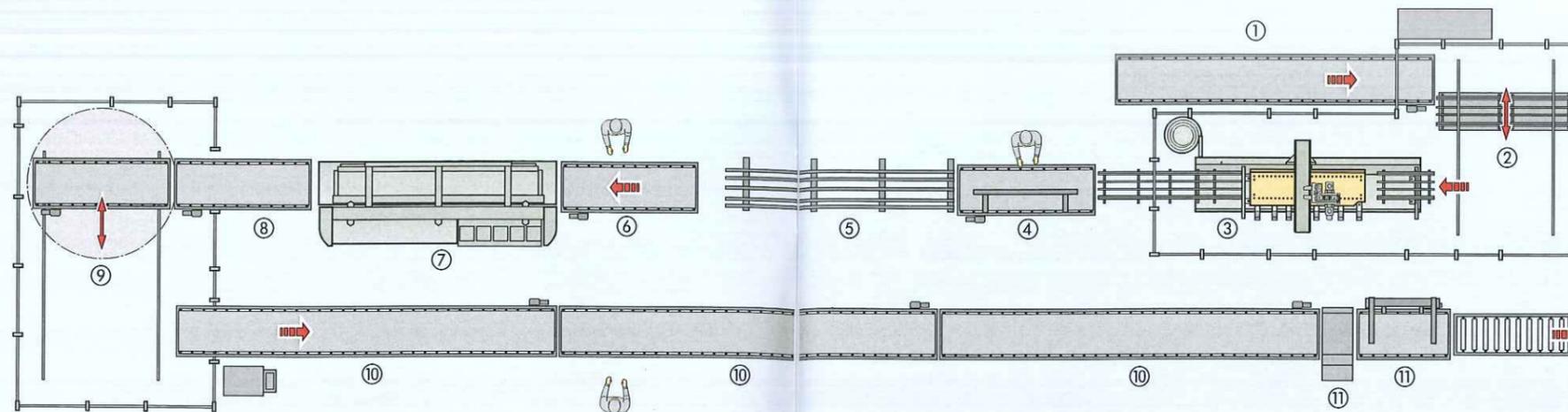
INDUSTRY



Unsere Montagesysteme: So individuell und leistungsfähig wie Ihr Betrieb



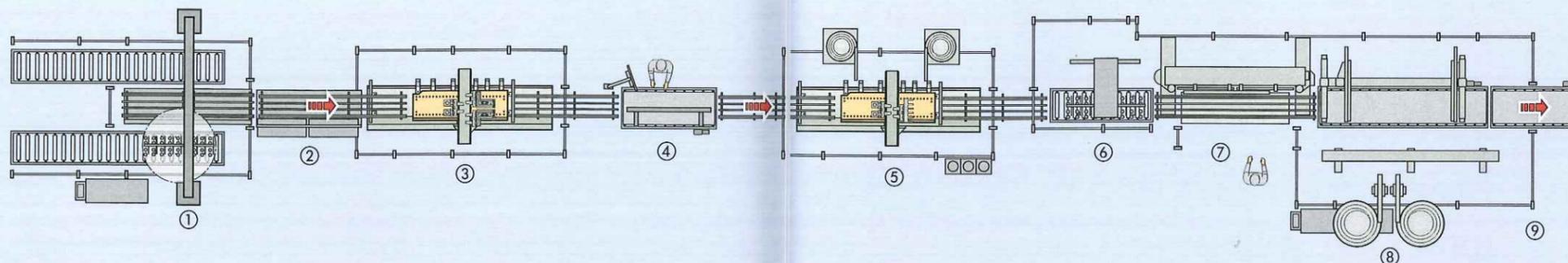
**Beispiel Küchenhersteller
bis 400 Korpusse/Schicht**
Ober-, Unter- und Hochschränke



- ① Beschickband
- ② Querschiewagen
- ③ Maschine ABL 210
- ④ Handarbeitsplatz
- ⑤ Pufferband
- ⑥ Vorsteckband
- ⑦ Korpuspresse MDE 110
- ⑧ Pufferband
- ⑨ Querschiewagen
- ⑩ Endmontage
- ⑪ Verpackung



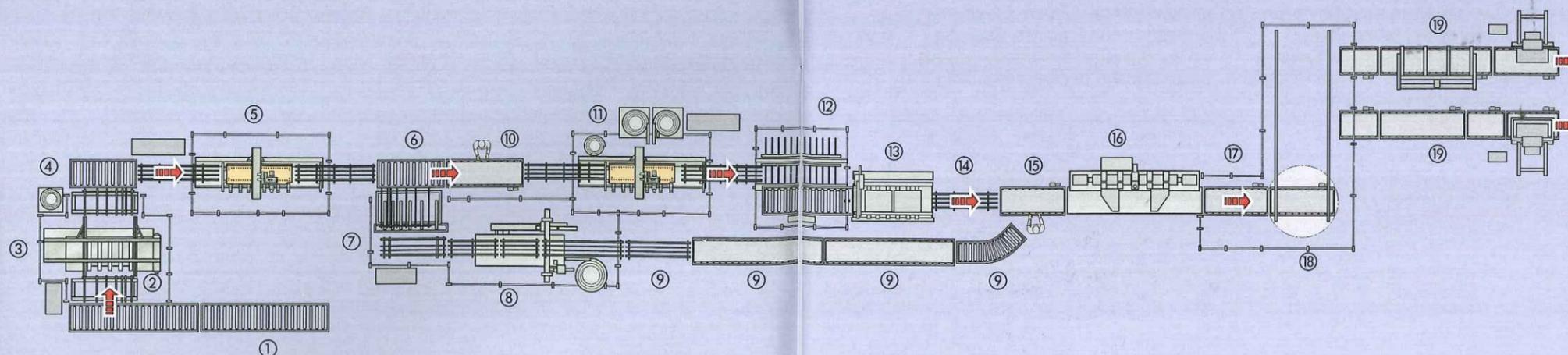
**Beispiel Küchenhersteller
bis 600 Korpusse/Schicht**
Ober-, Unter- und Hochschränke



- ① Beschickung
- ② Meßstation
- ③ Maschine ABL 210
- ④ Handarbeitsplatz
- ⑤ Maschine ABL 210
- ⑥ Wendestation
- ⑦ Korpuspresse MPC 410
- ⑧ Rückwandbefestigungsstation
- ⑨ Pufferband



**Beispiel Büromöbelhersteller
400-500 Korpusse/Schicht**



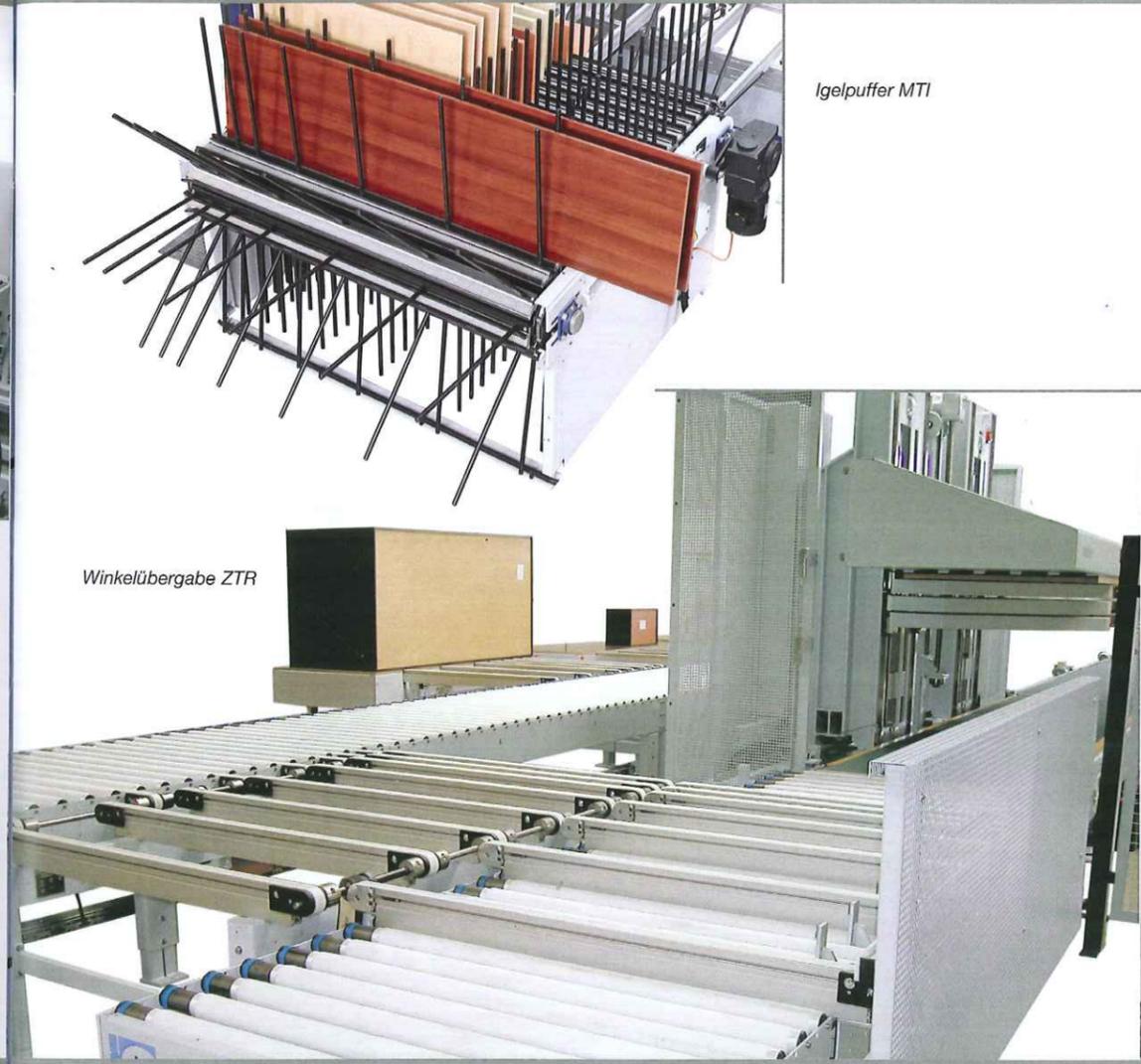
- ① Beschickband
- ② Winkelübergabe
- ③ Maschine BHH 40
- ④ Winkelübergabe
- ⑤ Maschine ABL 210
- ⑥ Winkelübergabe
- ⑦ Wendestation
- ⑧ Maschine ABL 110
- ⑨ Zuführstrecke
- ⑩ Handarbeitsplatz
- ⑪ Maschine ABL 210
- ⑫ Puffersystem
- ⑬ Leimautomat MLK 110
- ⑭ Pufferband
- ⑮ Versteckband
- ⑯ Korpuspresse MDE 110
- ⑰ Pufferband
- ⑱ Querschiewagen
- ⑲ Endmontage

Beschick- und Zuführsysteme: Gehen Sie vom Start weg an die Spitze



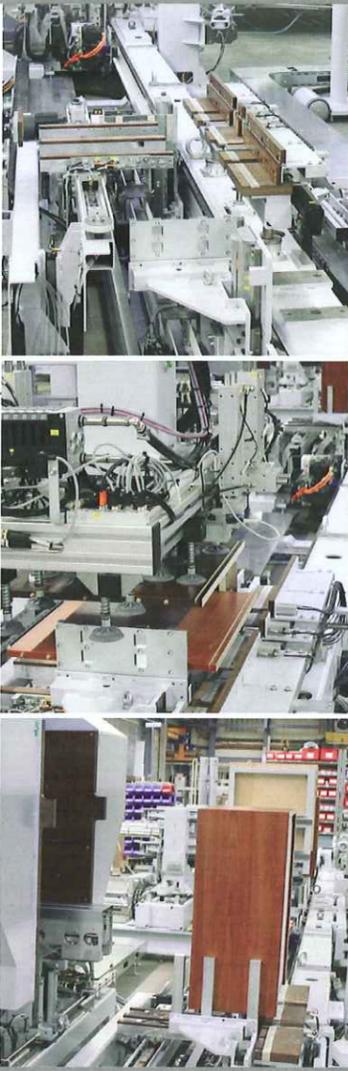
Beschickportal ZPE

Roboter RKR



Igelpuffer MTI

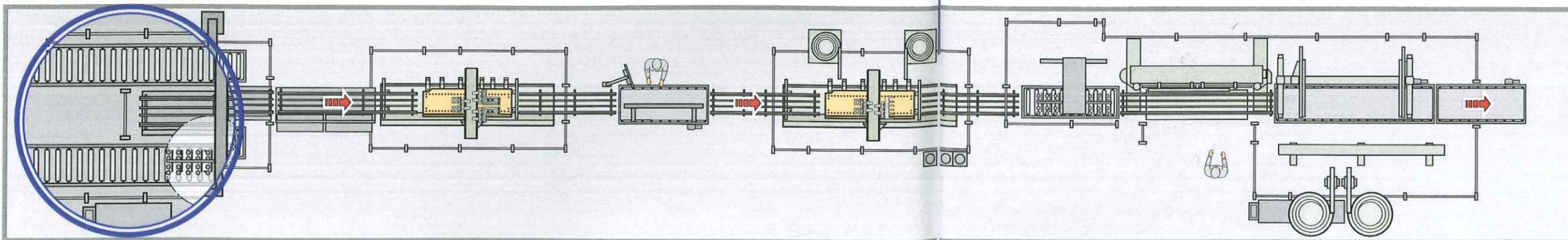
Winkelübergabe ZTR



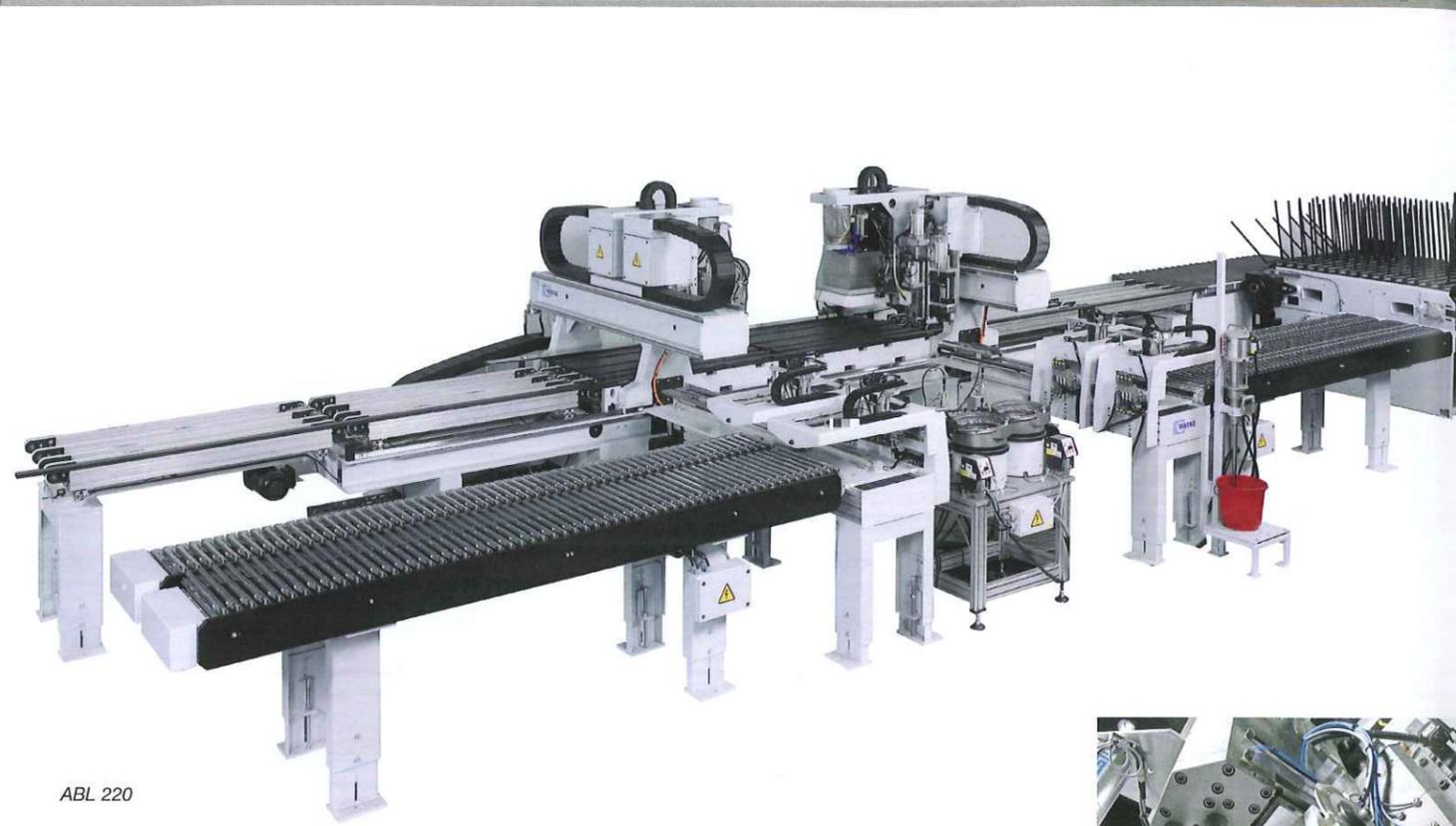
Guter Start – gutes Rennen. Das gilt auch für den Produktionsablauf. Unsere Beschick- und Zuführsysteme bieten die Gewähr dafür, dass es bei Ihnen von Anfang an optimal läuft.

Dafür sind vor allem zwei Dinge verantwortlich. 1) Betriebssicherheit. Solide Technik und sichere Systeme sind weltweit bewährt und das Ergebnis konsequenter Weiterentwicklung.

2) Individualität. Unsere Standardkomponenten bilden die Basis für ein auf Sie zugeschnittenes System. Teileschonend und leistungsfähig.



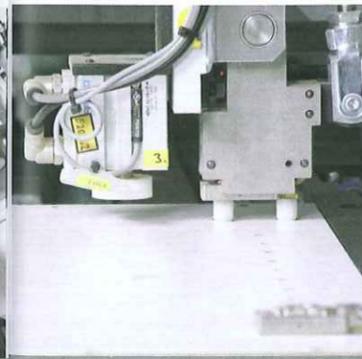
ABL Bohr- und Beschlagsetzmaschine: Dieses Herzstück schlägt in Ihrem Takt



ABL 220



ABL 210

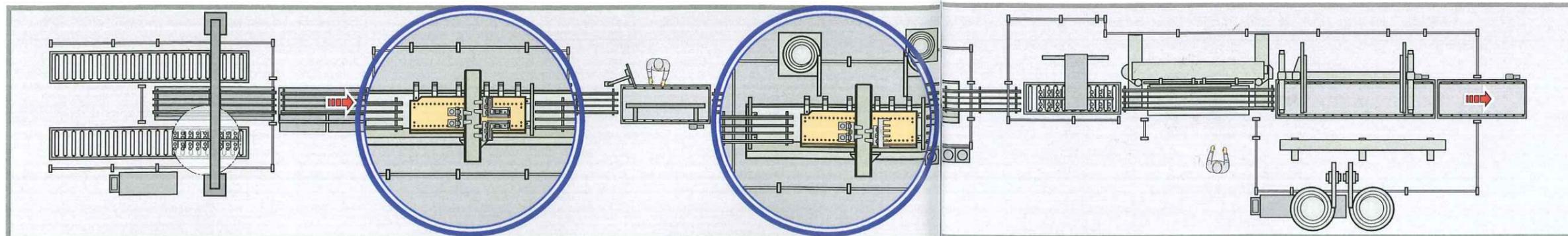


ABL 210

Starkes Herz – starke Leistung.
Für unsere ABL heißt dies mehr, als
vertikal und horizontal bohren zu
können. Kombiniert mit dem WEEKE
High-Speed-Bohrgetriebe, dem Bohrer-

Schnellwechselgetriebe und den
bewährten Beschlagsetzkomponenten
ist sie die Basis für genau jene
Leistung, die Sie brauchen. Heute –
und in Zukunft.

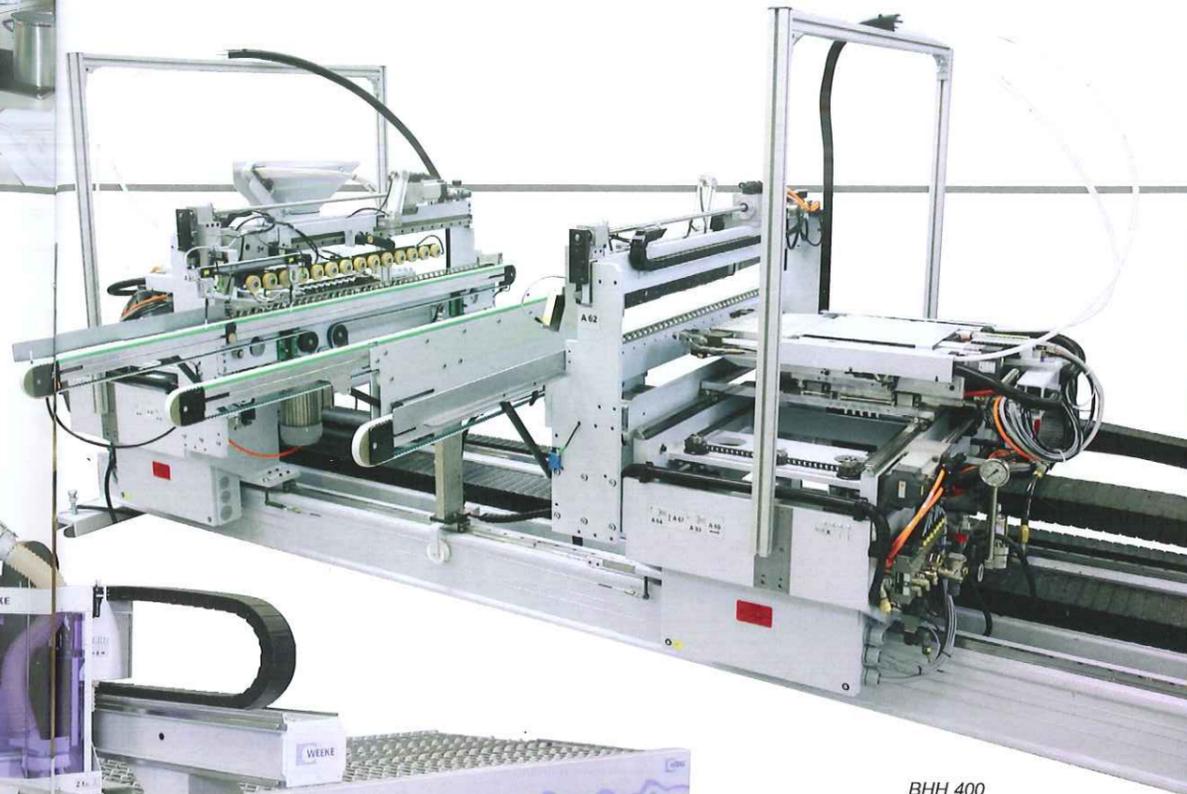
Denn professionell kombiniert mit
ausgereiften Komponenten lassen
sich z. B. parallele Linien entwerfen.
Individualität heißt hier, dass wir den
Takt realisieren, den Sie vorgeben.



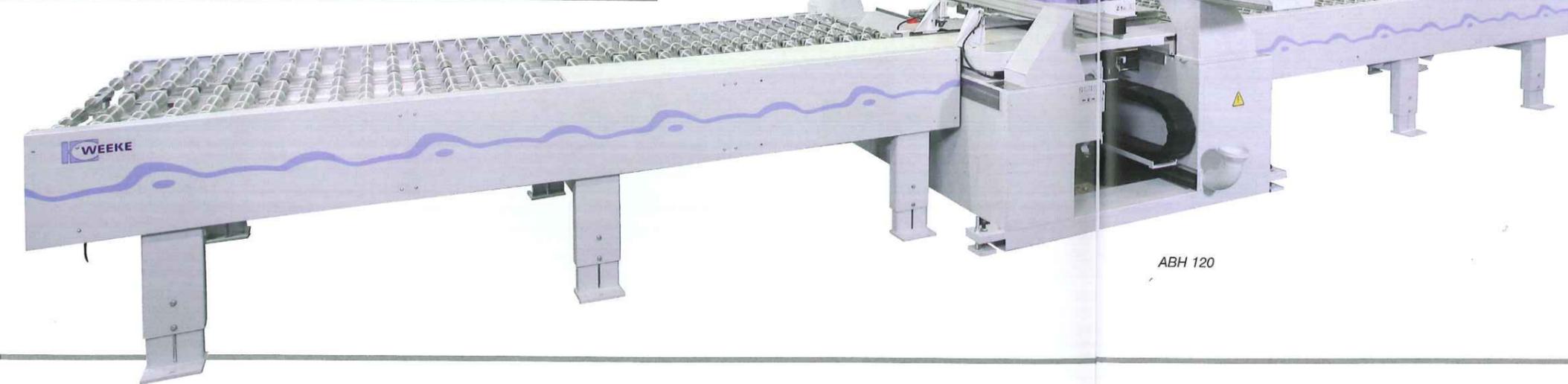
ABH, MLK und BHH: Lassen Sie ruhig mal Spezialisten ran



MLK 110



BHH 400

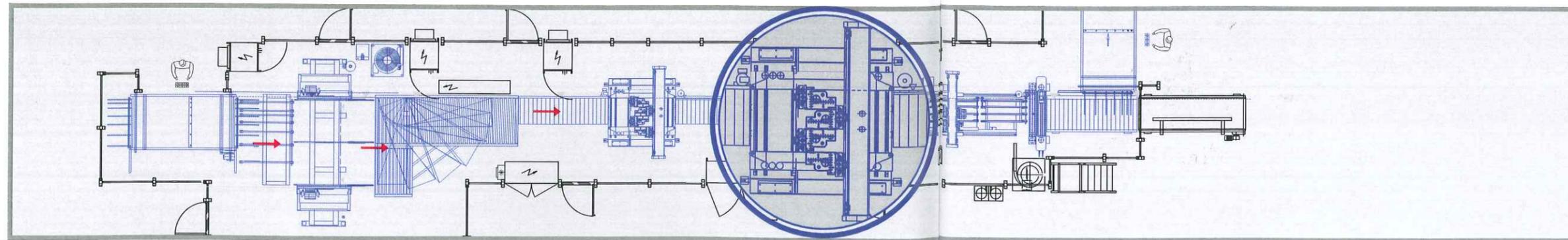


ABH 120

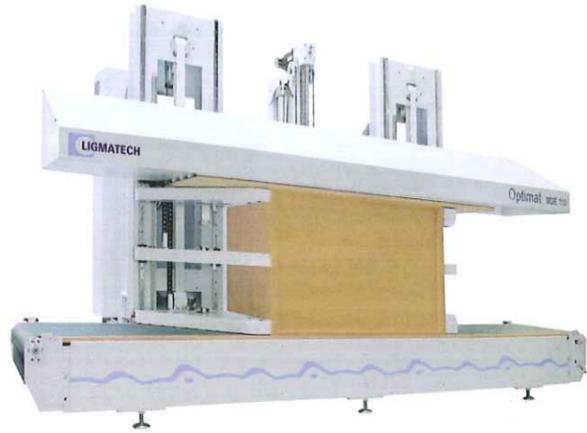
Schön, wenn besondere Aufgaben kein besonderes Problem darstellen. Nehmen wir als Beispiel unsere ABH. Sie übernimmt jene besonderen Bohrarbeiten, für die die ABL nicht ausgelegt ist, z.B. die sechsseitige

Bohrbearbeitung. Oder wenn Beschläge von oben und von unten gesetzt werden sollen. Zur Leistungssteigerung der Gesamtanlage kann die MLK Aufgabe wie die vertikale Leimangabe ausführen.

Oder die horizontale Bohr- und Dübelsetzmaschine BHH. Querdurchlauf ermöglicht es, zwei Stirnkanten gleichzeitig zu bearbeiten. Individualität heißt hier: ABH, MLK und BHH ergänzen die ABL optimal.



Die Korpuspressen MPC und MDE: Einzel spitze – in der Montagelinie auch



MDE 110 – Elektrische Durchlaufpresse



MDE 160 – Elektrische Durchlaufpresse mit integriertem Nagelroboter



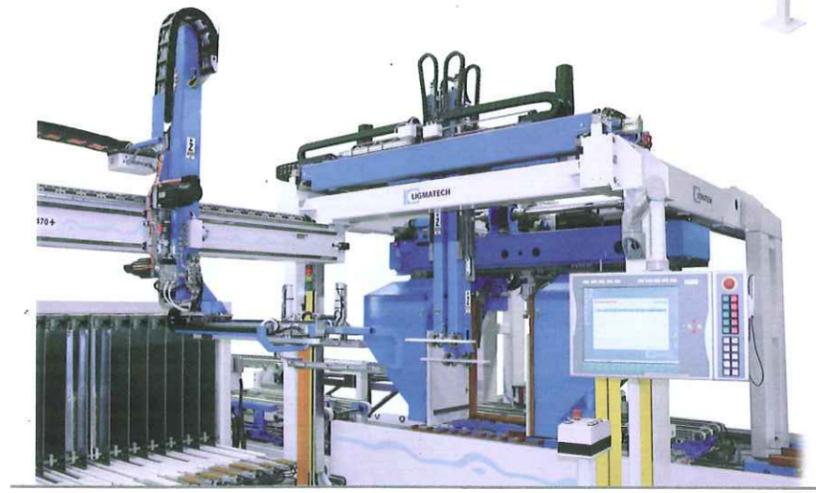
MPC 300 – Containerpresse für Büromöbel



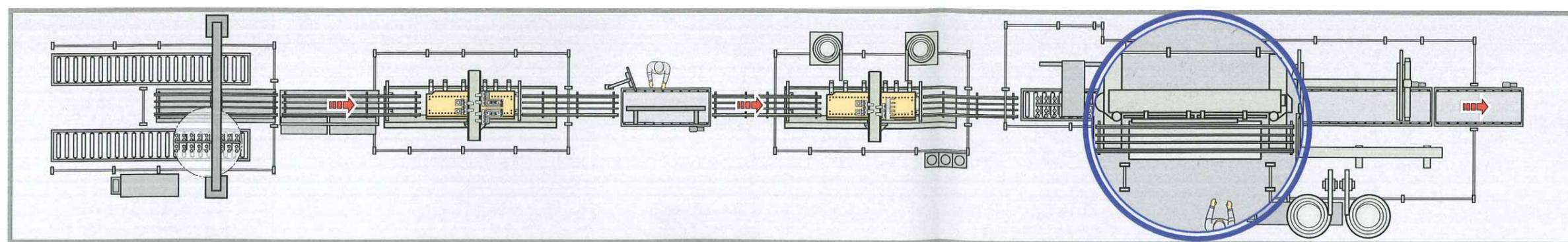
MPC 300 – Fügepresse für Wohn- und Küchenmöbel



MPC 410 – Automatische Fügepressanlagen



MPC 650 – Automatische Fügepressanlagen



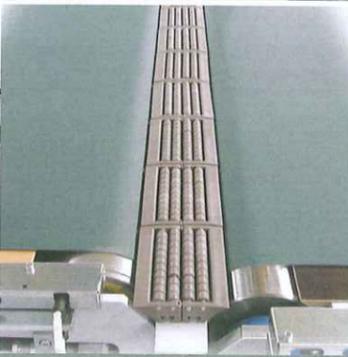
Handling- und Fördertechnik: Packen Sie Ihre Sachen an – wir tun es auch



MTA 100/200 Korpusaufrichtstation



Endmontageband MTB 100 mit Vakuumlifter



Korpuskipstation MTK 100



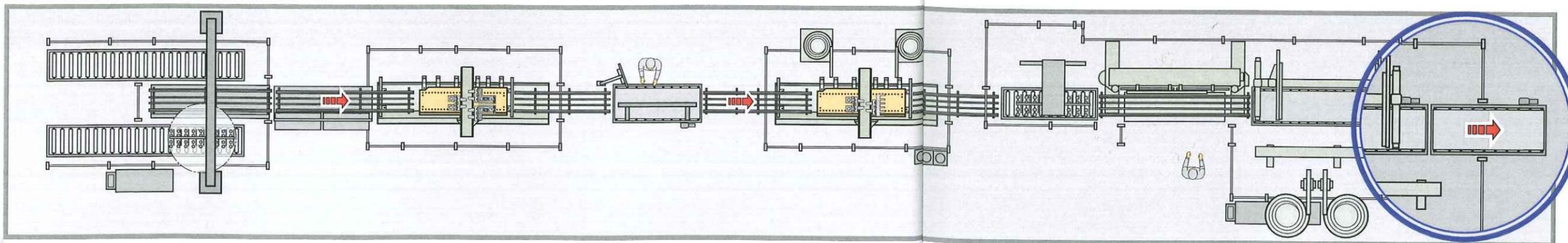
Höhenverstellbares Montageband MTH 100



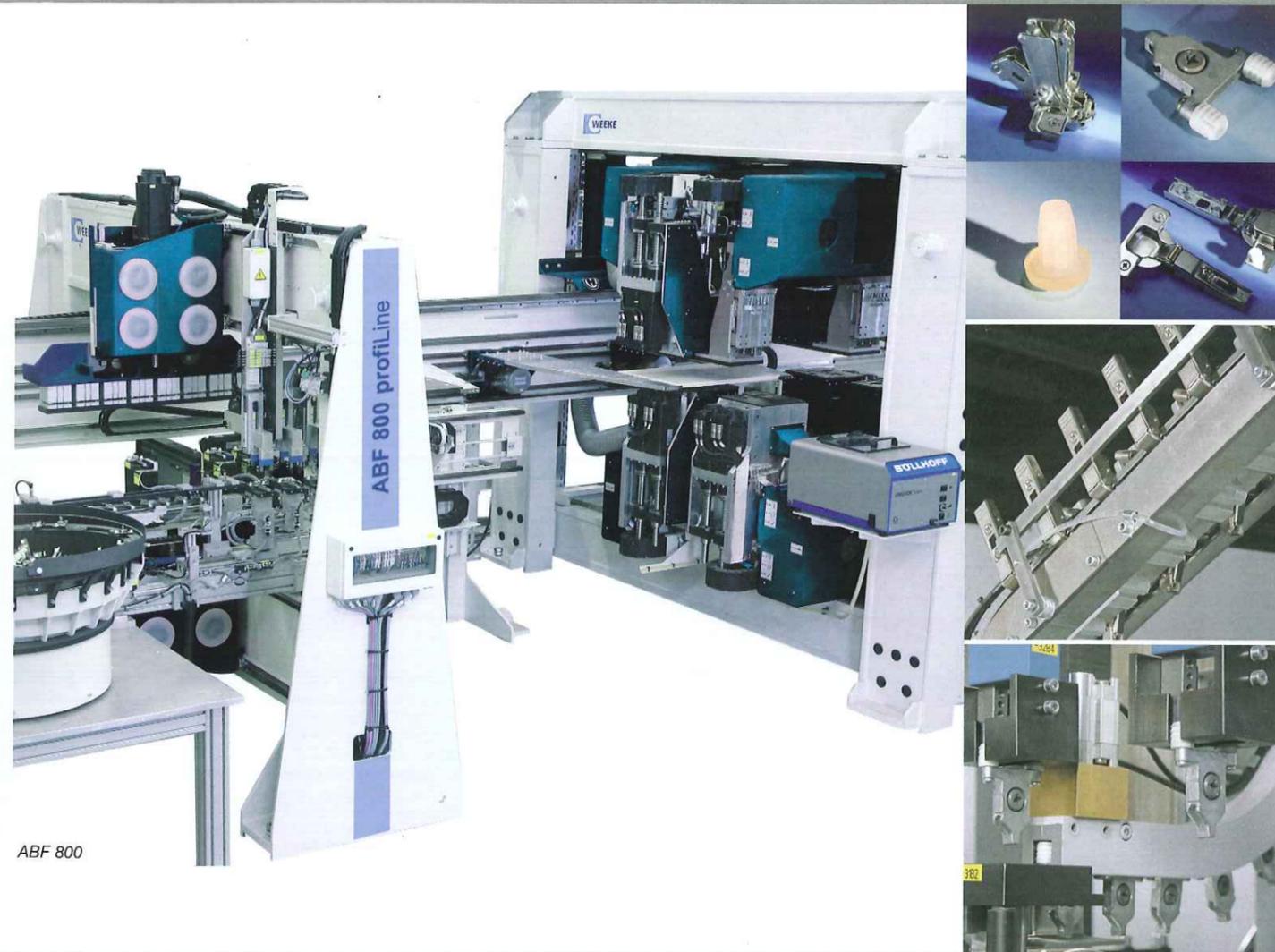
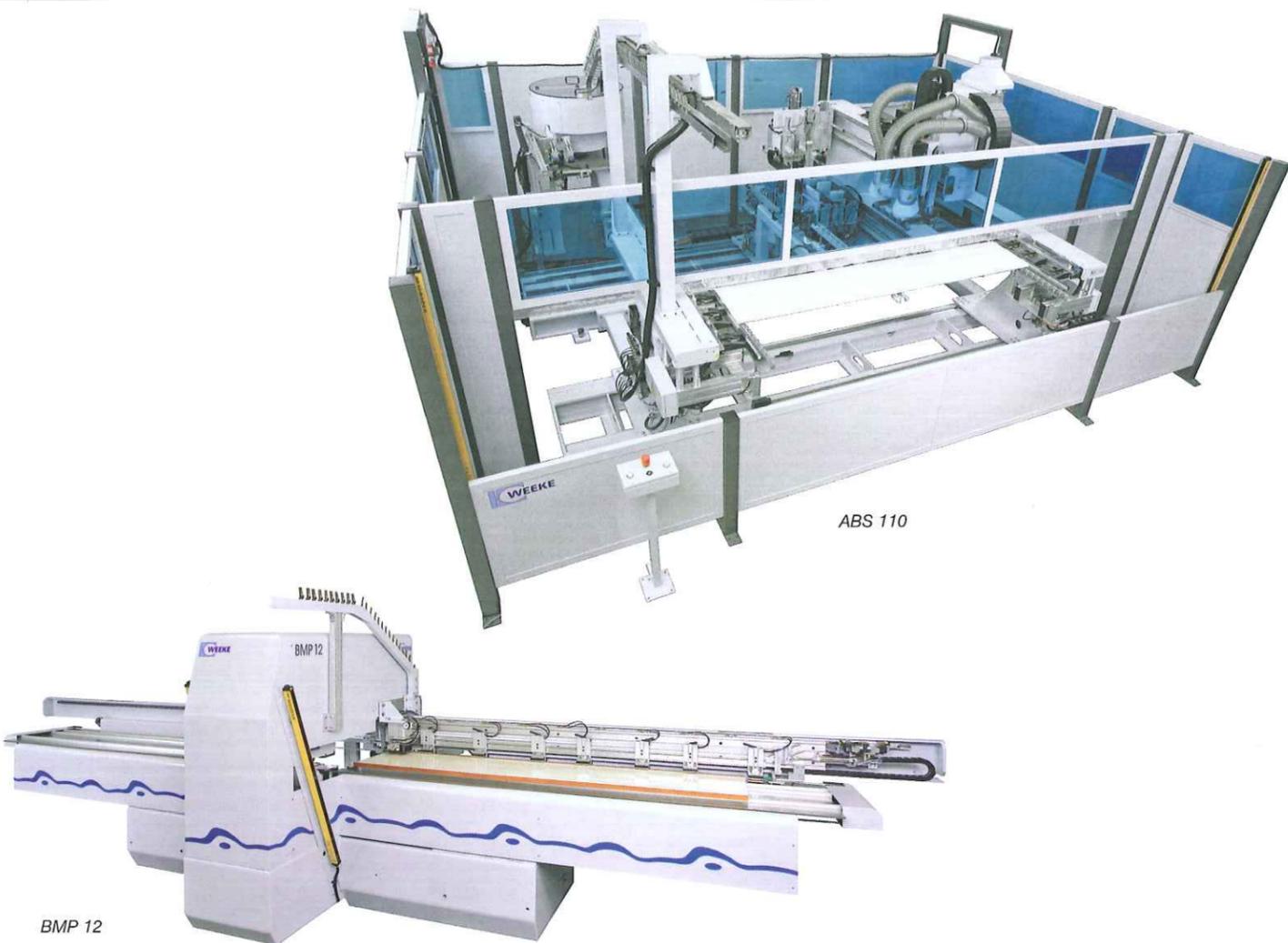
Erschließen Sie sich Ihre Sparpotenziale. Mit unserer Handling- und Fördertechnik ist es leichter als gedacht. Immerhin: Nach der Korpuspresse stehen Sie im wahrsten Sinne

des Wortes vor großen Aufgaben. Fertige Schränke müssen transportiert, aufgerichtet, verpackt und zum Versandsystem gebracht werden. Schonend, schnell, ergonomisch und

effizient. Nutzen Sie unsere Handling- und Fördertechnik. Weil Ihre Arbeitsabläufe unsere Aufgabe sind.



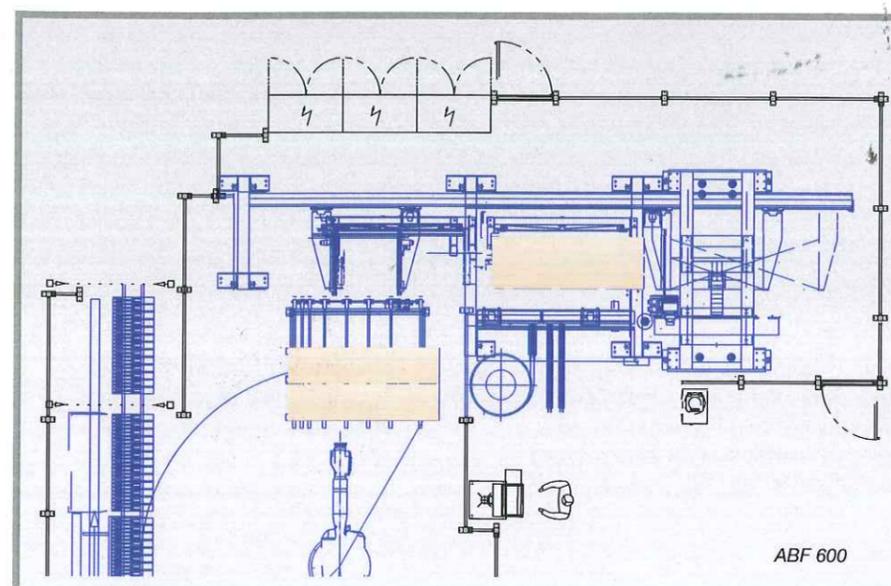
CNC-gesteuerte Frontenbearbeitung: Von modern bis extravagant

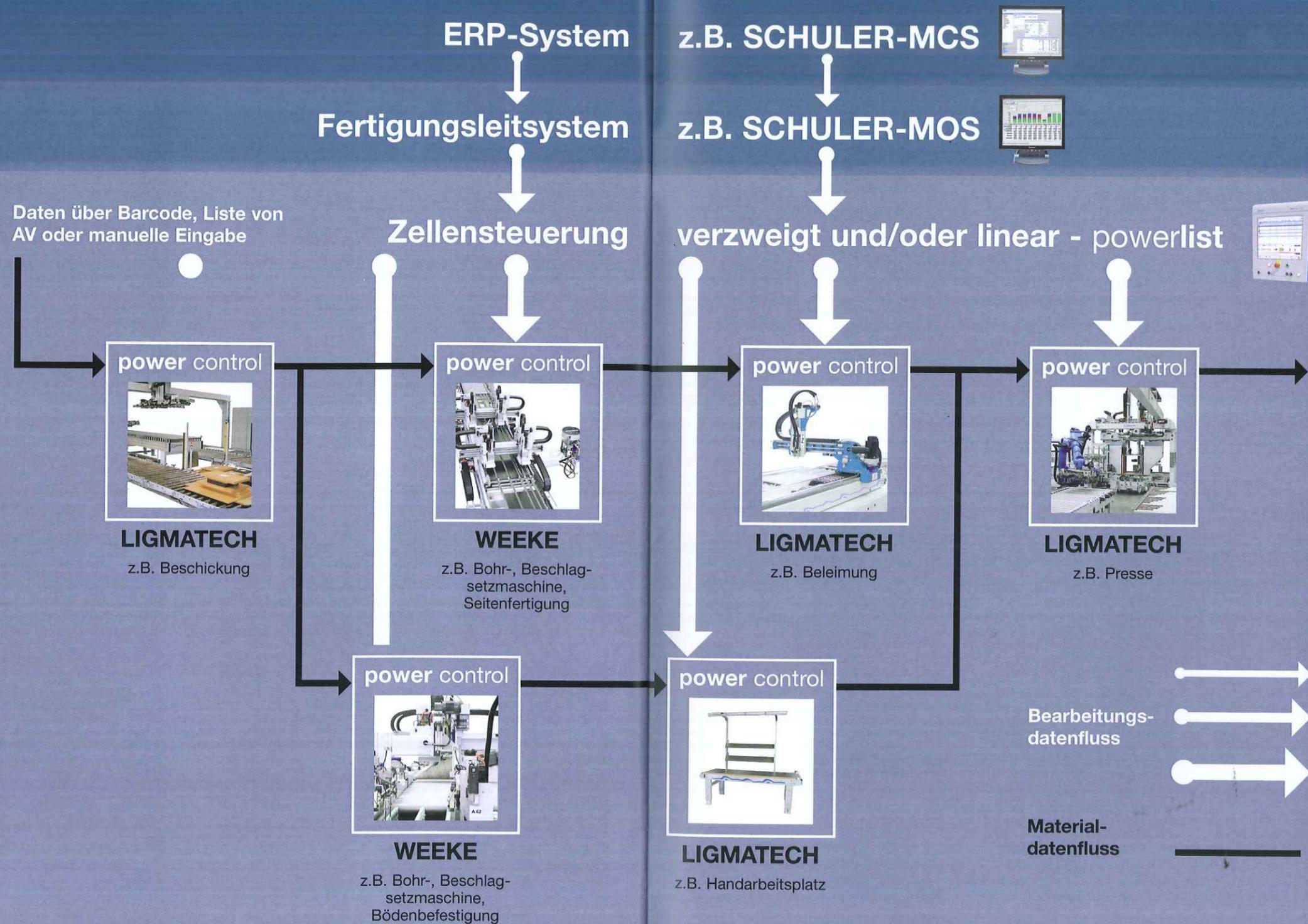


Vertrauen Sie uns ruhig Ihr edelstes Stück an: die Front Ihres Möbelstücks. Unsere CNC-gesteuerte Frontenbearbeitung behandelt es genau so, wie es sich dafür gehört – schonend,

professionell und effizient. Ganz gleich, ob die Fronten gebohrt oder mit Beschlägen versehen werden sollen – oder beides. Individualität ist hier der Fall: Wir wissen, welchen

Wert Ihre Kunden auf die Möbelfront legen. Genau deshalb arbeiten unsere Maschinen für Sie an vorderster Front.





Sie müssen sich tagtäglich über viele Dinge Gedanken machen – nur über eines mit Sicherheit nicht: Ob Ihr Rechnersystem sich mit unseren Maschinen versteht.

Egal ob es um Datenhandling, Datenweitergabe, Datensicherheit oder die Einlesbarkeit von Fremddaten geht: Datenvielfalt ist für uns Alltag. Individualität heißt hier: Wir passen uns

Ihrem vorhandenen Netzwerk an – und nicht umgekehrt. Unauffällig und störungsfrei. Denn wir verstehen Sie.

Vorteile:

- Ein- und Ausschleusen problemlos möglich
- Im Fehlerfall muß nur die jeweilige Maschine zurückgesetzt werden
- Handbetrieb durch Insellösung einfacher zu integrieren

Unsere Montagesysteme: Damit Sie über unsere Technik den Überblick behalten

Beschick- und Zuführsysteme



Gurtband
- MTB 200
- ZTB 200



Igelpuffer
- MTI 100



Beschickportal
- ZPE 100



Beschickportal mit Lagerfunktion



Roboter
- RKR



Bohr- und Beschlagsetzen



ABL 110-130 / 210-230 (Längsdurchlauf)
- vertikales Bohren, horizontales Bohren
- Nuten, Fräsen
- Beschlagsetzen
- Leimangabe



ABH 120 (Längsdurchlauf)
- vertikales Bohren oben/unten
- horizontales Bohren, vierseitig
- Nuten, Fräsen oben/unten
- Beschlagsetzen oben/unten
- Leimangabe



BHH 400 (Querdurchlauf)
- horizontales Bohren
- horizontales Leimen/Dübeln
- horizontales Beschlagsetzen



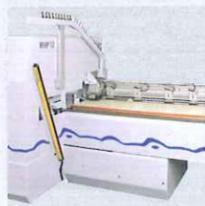
MLK 110
- Leimangabe



ABF 600/800
- Frontenbearbeitung
- vertikales Bohren oben/unten
- Fräsen oben
- horizontales Bohren
- Anschlagpuffer, Topfbänder und Schubkastenadapter setzen unten



ABS 110/210
- Frontenbearbeitung
- vertikales Bohren oben/unten
- Fräsen oben
- horizontales Bohren
- Anschlagpuffer, Topfbänder und Schubkastenadapter setzen unten

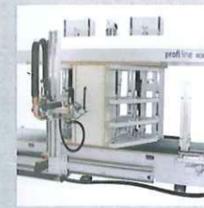


BMP 12
- Frontenbearbeitung
- vertikales Bohren oben/unten
- Topfbänder setzen unten

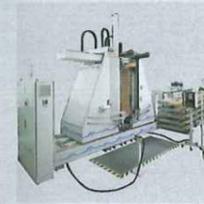
Pressensysteme



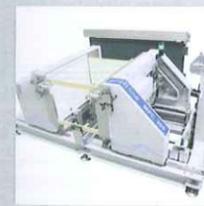
MDE 110
- elektronische Universalpresse
- für Korpusse aller Art



MDE 160
- elektrische Durchlaufpresse
- für Korpusse aller Art
- optional: woodWelding



MPC 100/200
- für Container
- für Ober- und Unterschränke



MPC 300
- Fügepresse für Wohn- und Küchenmöbel



MPC 400
- automatische Korpusfügepresse mit automatischem Zuführen der Seiten



MPC 500-650
- automatische Korpusfügepresse mit automatischem Zuführen der Seiten, der Böden, der Traversen und der Rückwände

Handling, Endmontage

Etagenpuffersysteme
- automatisch oder manuell beschickbar
- für Längs- und Querdurchlauf



Handarbeitsplätze MTB/HA



Korpusaufrichter MTA 200



Korpuskipper MTK 150



Verteil- und Drehstation MTQ



Winkelübergabe ZTR 100/W



Endmontagebänder MTB 100



Höhenverstellbare Montagebänder MTH 100

